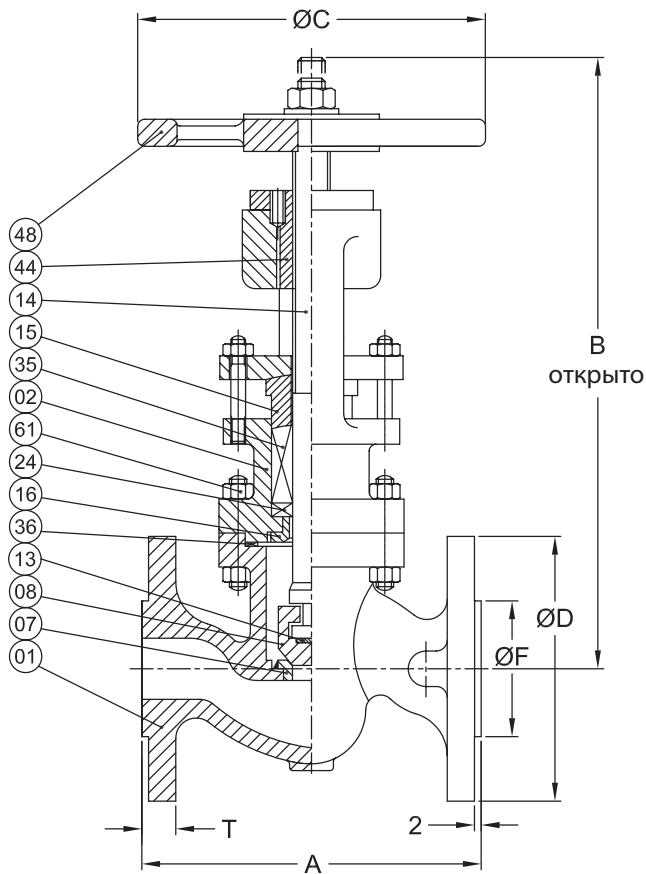


# WGN-15B - ВЕНТИЛЬ



№	Деталь	Материал			
		WCB / 1.0619	LCB / 1.1138	CF8 / 1.4301	CF8M / 1.4408
01	Корпус	WCB / 1.0619	LCB / 1.1138	CF8 / 1.4301	CF8M / 1.4408
02	Крышка	WCB / 1.0619	LCB / 1.1138	CF8 / 1.4301	CF8M / 1.4408
07	Уплотнительное кольцо*	410 / 1.4006	304 / 1.4301	304 / 1.4301	316 / 1.4401
08	Диск	CA15 / 1.4024	CF8 / 1.4301	CF8 / 1.4301	CF8M / 1.4408
13	Упорный диск**	410 / 1.4006	304 / 1.4301	304 / 1.4301	316 / 1.4401
14	Шпindelь	410 / 1.4006	304 / 1.4301	304 / 1.4301	316 / 1.4401
15	Манжета сальника	410 / 1.4006	304 / 1.4301	304 / 1.4301	316 / 1.4401
16	Втулка крышки*	410 / 1.4006	304 / 1.4301	304 / 1.4301	316 / 1.4401
24	Опорное кольцо***	410 / 1.4006	304 / 1.4301	304 / 1.4301	316 / 1.4401
35	Сальниковая прокладка	Графит			
36	Уплотнение	Спиральная оплётка 304 с графитовым наполнителем			
44	Бугельная втулка	NI-Resist			
48	Маховик	Чугун с шаровидным графитом			
61	Болты / гайки	A 193 гр. B7/A194 гр. 2H			

### Примечания:

1. Размер „А“ соответствует BS: EN 558-PT2 / ASME B16.10; другие размеры ориентировочные.
2. Диаметры фланцевых отверстий в соответствии с ASME B16.5.
3. \* опционально для коррозионностойких материалов корпуса.
4. \*\* только для размера DN50.
5. \*\*\* при применении втулки крышки с прессовым соединением.
6. Все размеры указаны в [мм].

Стандарт конструкции: BS 1873 / Стандарт испытаний: BS EN: 12266-1 (BS: 6755 Часть -1)

Класс / PN	150 / PN 16					
	DN 15	20	25	32	40	50
A	108	117	127	140	165	203
B	205	210	230	235	260	295
ØC	100	100	150	150	200	200
ØD	90	100	110	115	125	150
ØF	34.9	42.9	50.8	63.5	73	92.1
T	11.6	11.6	11.6	13.2	14.7	16.3
Отверстия	Отверстия	4	4	4	4	4
	Ø отверстия	15.8	15.8	15.8	15.8	15.8
	Диаметр начальной окружности	60.3	69.9	79.4	88.9	98.4
Приблизительный вес в [кг]	4.1	4.6	6.1	7.7	9.2	14.5

Испытательное давление, бар		
Жидкость	Класс	150
Жидкость	Корпус	30
	Седло / сальниковое седло	22
Воздух	Седло	6.9

Тип: WGN-15B-[GS/LB/E1/E2]-AX

Код материала в обозначении типа:	Материал:
GS*	WCB / 1.0619
LB*	LCB / 1.1138
E1*	CF8 / 1.4301
E2*	CF8M / 1.4408

\* код материала выбирается заказчиком, в зависимости от условий эксплуатации оборудования.

Чертеж №	IN1501
Ревизия 01	09.12.2008