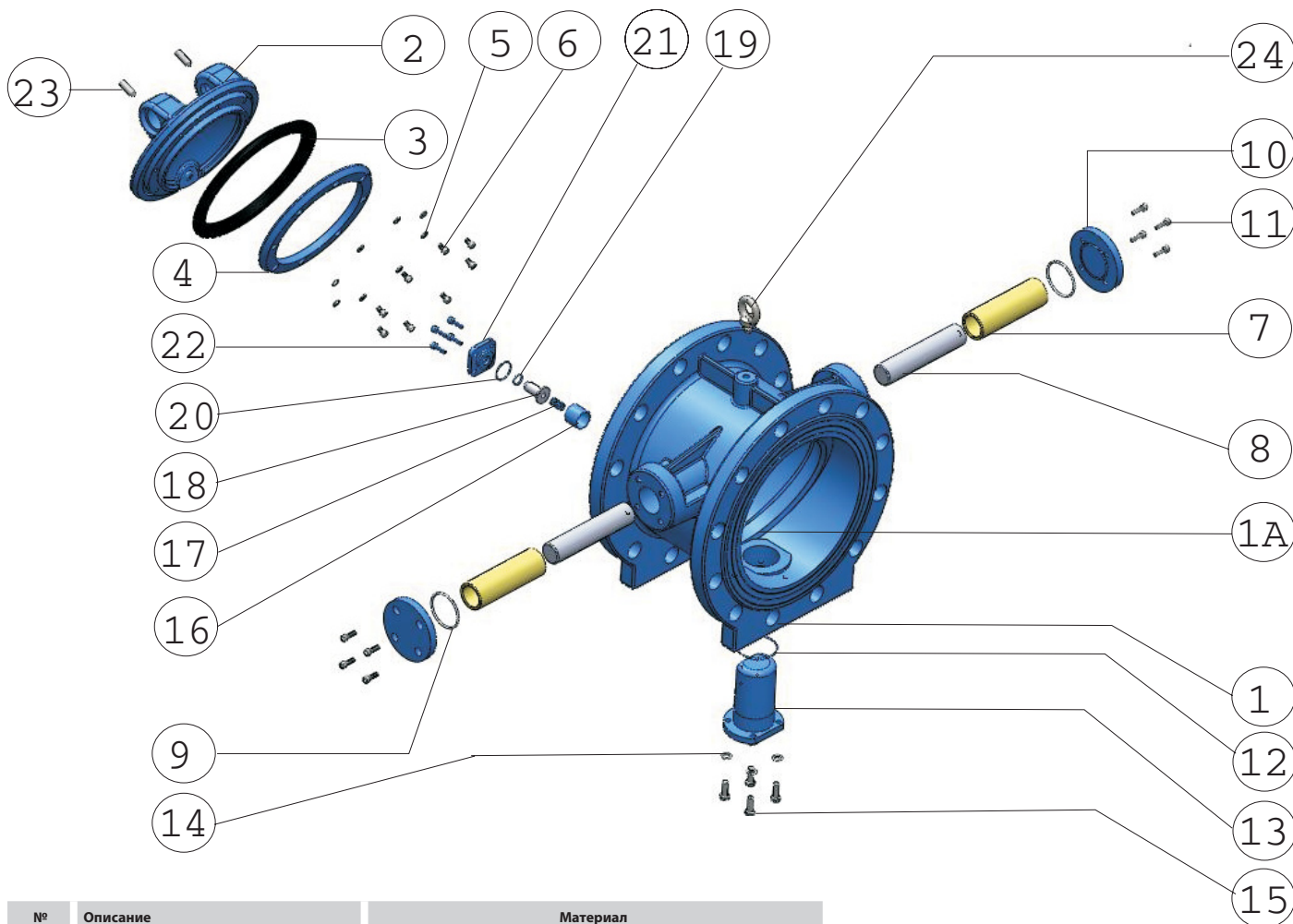


WGN-S46A - ОБРАТНЫЙ КЛАПАН, ФЛАНЦЕВЫЙ

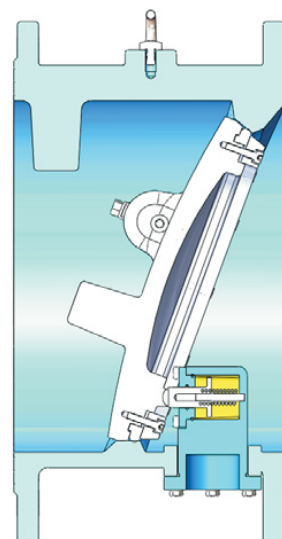
- 1 -

Обратный клапан с наклонным седлом, DN200 - DN1000, PN10

Детали и материалы



№	Описание	Материал
1	Корпус	GGG50 / 0.7050 // GGG40 / 0.7040
1A	Седло корпуса	AISI 316L / 1.4404 (с приваркой)
2	Диск	GGG50 / 0.7050 / GGG40 / 0.7040
3	Седло диска	NBR, EPDM
4	Стопорное кольцо	1.0037, AISI 316 / 1.4401
5	Шайба	A-2
6	Болт	A-2
7	Подшипник	G-SnBz10 (бронза), делрин
8	Вал	AISI 420 / 1.4021
9	Уплотнительное кольцо	NBR, EPDM
10	Крышка	C1050
11	Болт	8.8
12	Уплотнительное кольцо	NBR, EPDM
13	Амортизатор	C1050 (опционально)
14	Шайба	8.8
15	Болт	8.8
16	Подшипник	1.0037
17	Пружина	Пружинная сталь
18	Толкатель	1.4021
19	Уплотнительное кольцо	NBR, EPDM
20	Уплотнительное кольцо	NBR, EPDM
21	Крышка	1.0037
22	Болт	A2
23	Установочный винт	A2
24	Кольцо каретки	A 105



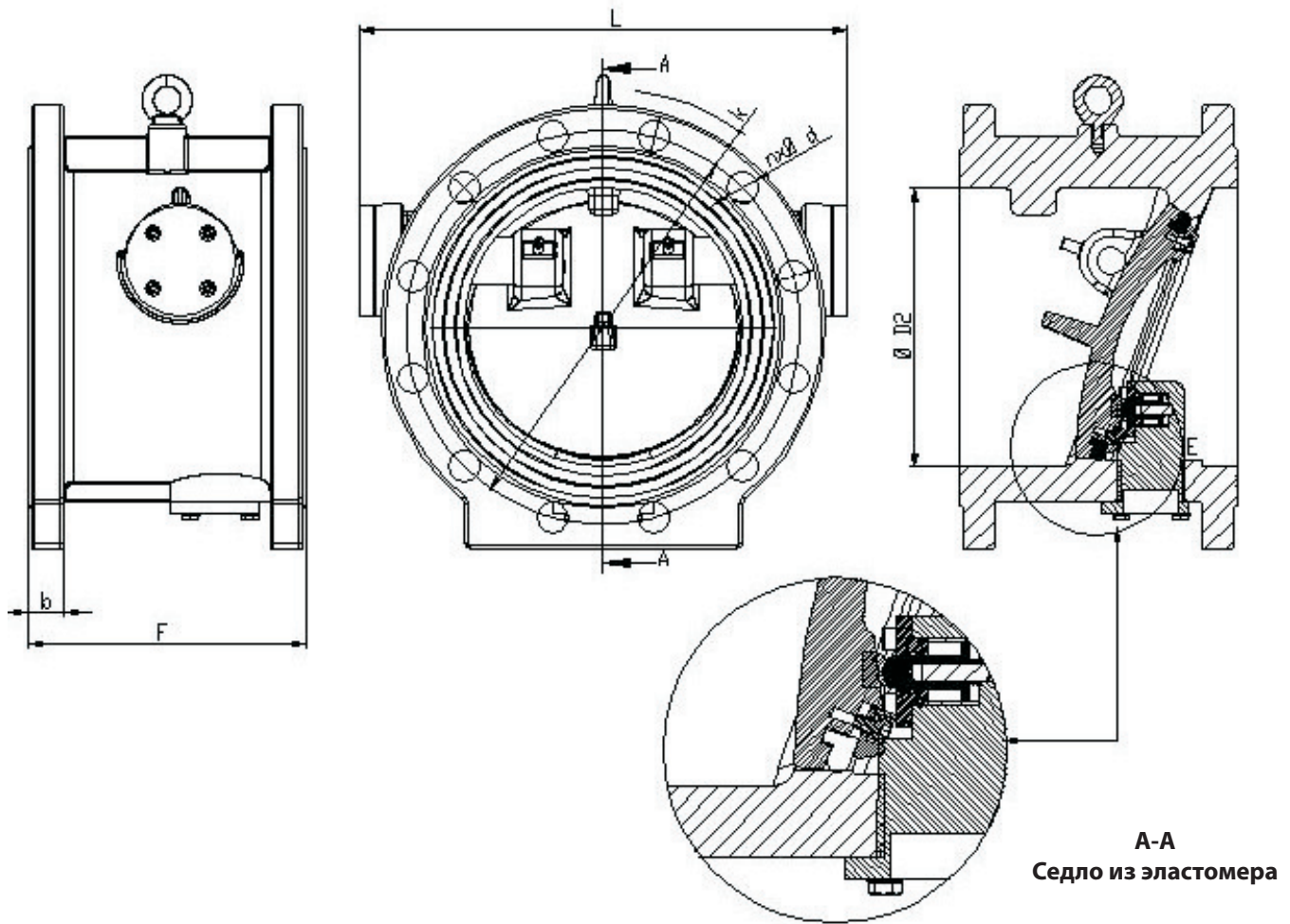
Конструкция и материалы могут быть изменены без предупреждения, исключая возможные ошибки и пропуски

Чертеж № IN4602
Ревизия 01 09.12.2008

WGN-S46A - ОБРАТНЫЙ КЛАПАН, ФЛАНЦЕВЫЙ

Обратный клапан с наклонным седлом, DN200 - DN1000, PN10

Общие размеры



DN	Фланцы PN10						Фланцы PN16						Корпус	
	b	ØD	ØD2	Ød	Øk	n	b	ØD	ØD2	Ød	Øk	n	L	F
200	20	340	200	23	295	8	20	340	200	23	295	12	324	230
250	22	395	250	23	350	12	22	405	250	28	355	12	388	250
300	24.5	445	300	23	400	12	24.5	460	300	28	410	12	420	270
350	24.5	505	350	23	460	16	26.5	520	350	28	470	16	490	290
400	24.5	565	400	28	515	16	28	580	400	31	525	16	578	310
450	25.5	615	450	28	565	20	30	640	450	31	585	20	624	330
500	26.5	670	500	28	620	20	31.5	715	500	34	650	20	677	350
600	30	780	600	31	725	20	36	840	600	37	770	20	828	390
700	32.5	895	700	31	840	24	39.5	910	700	37	840	24	890	430
800	35	1015	800	34	950	24	43	1025	800	40	950	24	920	470
900	37.5	1115	900	34	1050	28	46.7	1125	900	40	1050	28	1200	510
1000	40	1230	1000	37	1160	28	50	1255	1000	43	1170	28	1320	550

Размеры в [мм]

Типы: WGN-S46A-[GB/GC]-EE10

Код материала в обозначении типа:	Материал:
GB*	GGG40 / 0.7040
GC*	GGG50 / 0.7050

* код материала выбирается заказчиком, в зависимости от условий эксплуатации оборудования.

Чертеж №	IN4602
Ревизия 01	09.12.2008